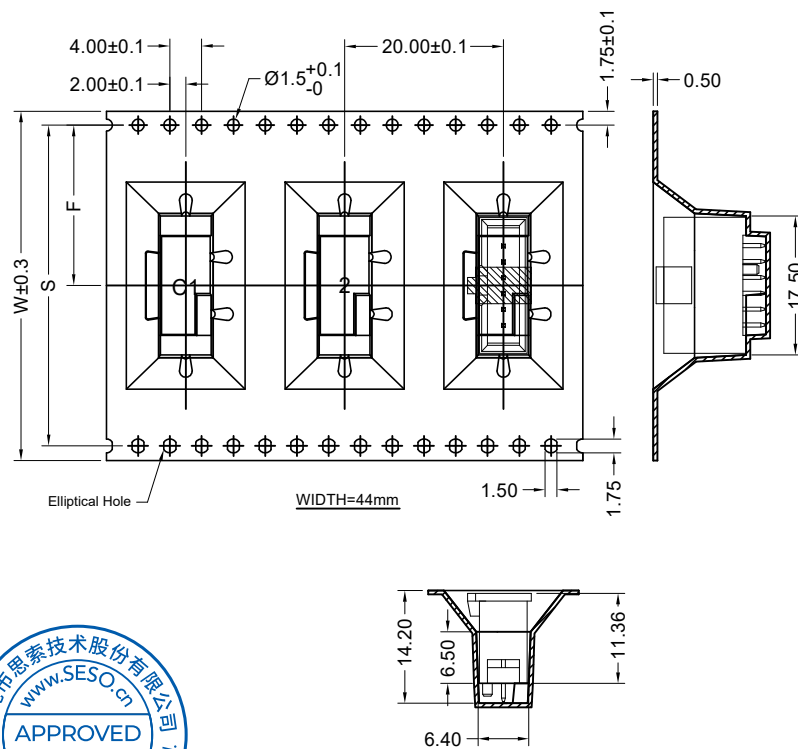
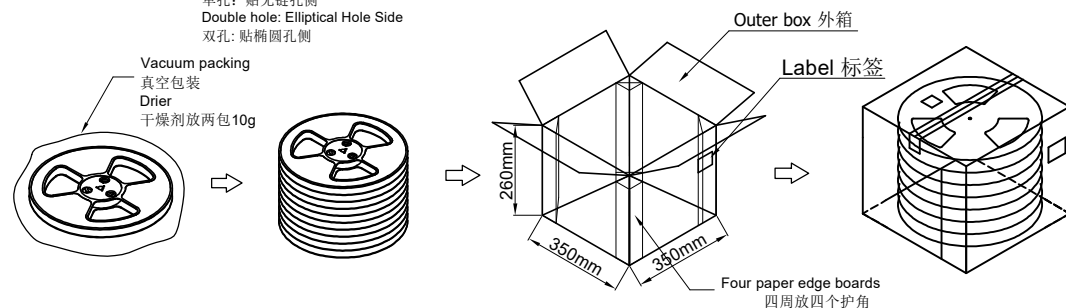
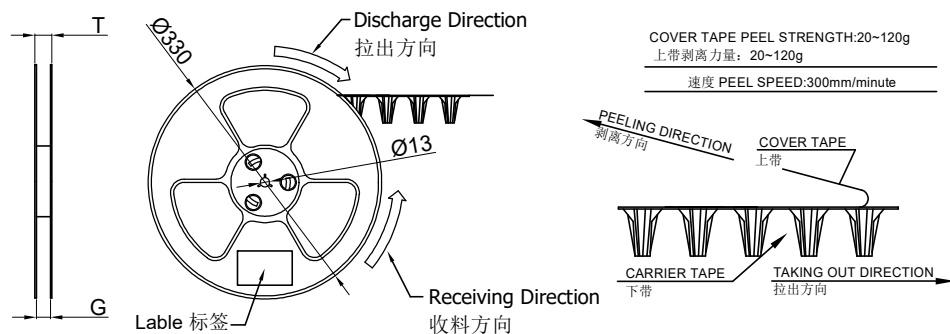
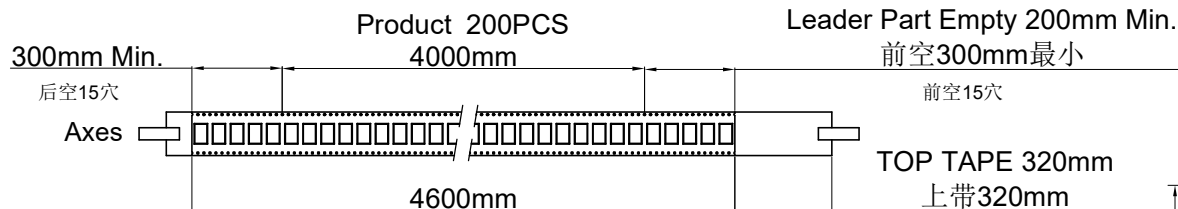


RoHS

本产品符合我司QA-3-04-005
环境管理物质标准规范

包装图



Note:

1. Carrier Camber Is Within 1mm In 100mm ; 带长100mm内容许弯曲度1mm
2. 10 Sprocket Hole Pitch Cumulative Tolerance±0.2MM ; 圆孔十个孔距离累计允许公差为±0.2mm
3. Materalial for PS ; 材质为PS材质; Color颜色:Nature透明色
4. bracer保护带: Color颜色:Nature透明色;厚度0.40mm最小
5. Thinkess=0.50±0.05 ; 材料厚度为0.50±0.05mm
6. Cover Tape上带: 冷封
7. Carton material纸箱材质:K=K; Carton Thickness纸箱厚度: 6~7mm
8. The breakage resistance of the carton should reach 14 Kg/cm² Min. 纸箱耐破力要求达到14 Kg/cm² Min.

Carrier Tape No. 载带料号	W	S	F	T	G	Cover Tape(W) 上带(宽度)	Carrier Tape(Color) 下带(颜色)	REEL /PCS	CARTON /R	CARTON /PCS
ZD2007WV-06PHF	44	40.4	20.2	48.50	44.50	37.5	透明色	200	5R	1000

						一般公差				料 号: 2007WV-06PC-LPXXXX				
						X ±0.35	XX ±0.25	XXX ±0.15	X° ±2°	名 称: 2.00mm Connectors 180° Packaging Standard				
						视角	核 准	审 查	制 作	日 期	单 位	比 例	页 次	版 本
2025-04-29	B1	/	更新图框	蒋其明	张洪超		张洪超	秦胜钦	蒋其明	2019/07/04	mm	1:1	1/1	B1
2020-05-12	B	ER20200515003	变更载带方向为反向	刘中华	刘中华									A-203
日期	版次	变更编号	变更内容说明	变更人	核 准	视 角								

F

E

D

C

B

A

F

E

D

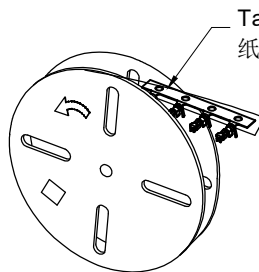
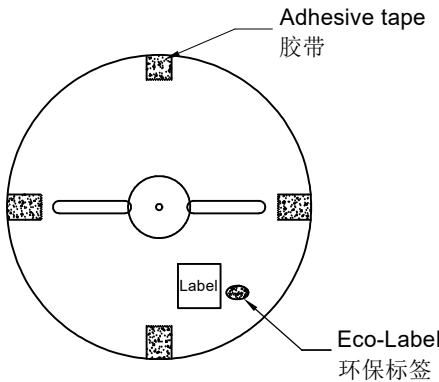
C

B

A

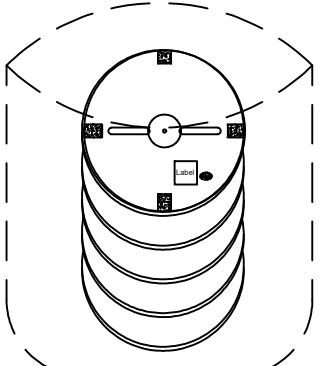


- Note注解:
- 1.Quantity数量:
5K PCS/REEL 一卷5K/PCS
10 REEL/BOX 一箱10卷
50K PCS/BOX 一箱50K/PCS
 - 2.Each reel and outer box must be labeled and Eco-Label Respectively labeled
每盘和外箱都必须有标签及环保标签分别标示
 - 3.Terminal winding direction as shown
端子缠绕方向如左图所示
 - 4.There shall be no dirt such as deformation phenomenon, Mantissa box fillers must be used
每箱不可有脏污,变形现象,尾数箱必须用填充物
 - 5.Cartan material: K=K, Cartan thickness: 6~7mm
纸箱材质:K=K, 纸箱厚度:6~7mm
 - 6.The breakage resistance of the cartan should reach 14 Kgf/cm² Min.纸箱耐破力要求达到14 Kgf/cm² Min.

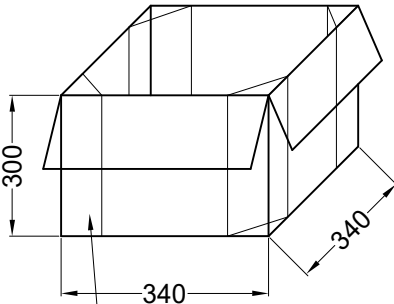


Tape over the terminal
纸带在端子 上方

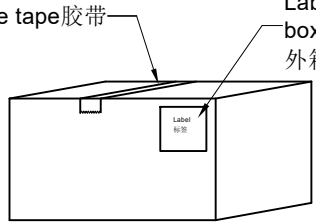
卷装方式
Package way



Waterproof bag
外套防水PE袋
Drier
干燥剂放两包10g



Four paper edge boards
四周放四个护角



Adhesive tape 胶带

Label unified on the box top right corner
外箱标签位于 右上角

						一般公差	SMS 东莞市思索技术股份有限公司 Dongguan SESO Technology Co.,Ltd.				料 号: 2007T-PXX				
						X ±0.30					名 称: 2.00mm Terminal Packaging Standard				
						XX ±0.20									
						XXX ±0.10									
						X° ±2°									
2025-04-29	B0	/	更新图框	蒋其明	张洪超	视 角	核 准	审 查	制 作	日 期	单 位	比 例	页 次	版 本	编 号
2020-04-01	B	EN20200416001	更新图框	马莉	刘中华		张洪超	秦胜钦	蒋其明	2017/06/27	mm	1:1	1/1	B0	A-000
日期	版次	变更编号	变更内容说明	变更人	核 准										

F

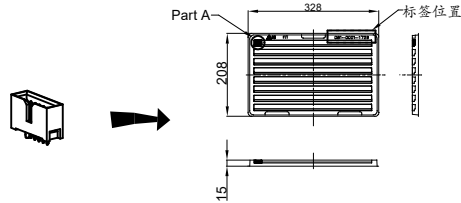
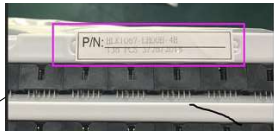
E

D

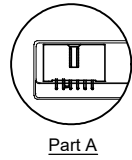
C

B

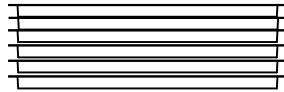
A



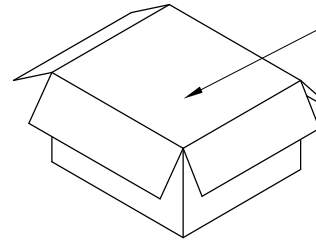
吸塑盘
No:1



Part A



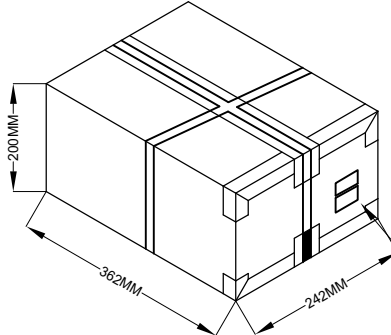
吸塑盘
No:2



吸塑盘装入纸箱 (23盘/纸箱)
No:3



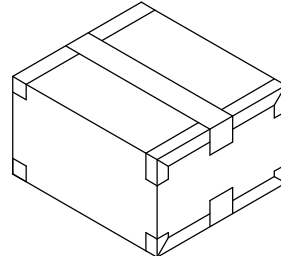
村签位置贴于防水袋上方



封箱、贴外箱标签
No:5



外箱标签 (条码标签, 客户外箱标签)



封箱
No:4

透明胶



包裝說明：
步骤1：將成品缺口朝上依序放入槽中，一盤放滿后，包裝盤右方中間貼 上标签（081-0001-081），注明料号，数量等。
步骤2：箱底及四壁各放珍珠棉一片，再放入防水袋1PCS，将箱底放置一空盘，然后将装满成品之包裝盤置于箱中，每箱装有23 盘成品及上再覆一空盘，防水袋内共放置3PCS干燥剂
步骤3：折好防水袋，防水袋上方放珍珠棉1PCS以胶帶將外箱封牢，并于外箱側貼上(1) 成品檢驗合格标签(2) 成品包裝标签（3）成品出貨标签。

料 号	PIN	每盘/PCS	每盘/箱	每箱/PCS
2007WV-06XX-XXXX	06	136	23	3128

						一般公差	SMS 东莞市思索技术股份有限公司 Dongguan SESO Technology Co.,Ltd.				料 号：2007WV-XX-XXXX								
						X ±0.35					核 准				名 称：2.00mm DIP Vertical Packaging Standard				
2025-04-29	B1	/	更新图框	蒋其明	张洪超	XX ±0.25													
2020-04-01	B	EN20200416001	更新图框	马莉	刘中华	XXX ±0.15													
						X: ±2°													
日期	版次	变更编号	变更内容说明	变更人	核 准	视 角 	张洪超		秦胜钦		蒋其明		2018/01/05		单位	比例	页次	版本	编号
													mm		1:1	1/1	B1	A-000	

F

E

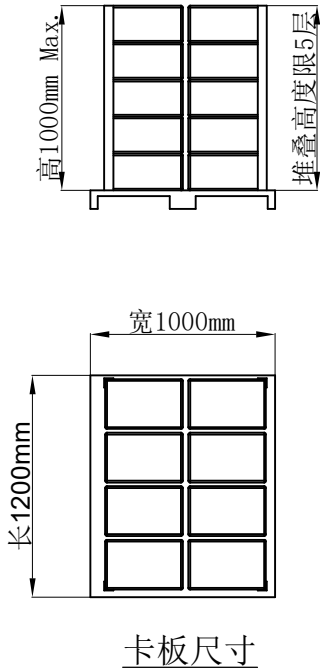
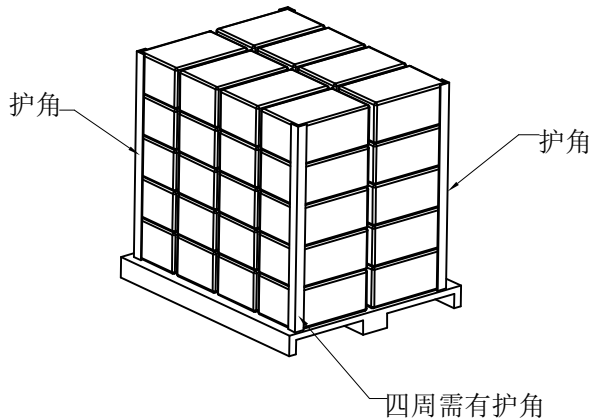
D

C

B

A

2007WV-06P-LPG15卡板包装规范



四周护角

外侧需用PE膜缠绕

所有标签需向外

示例图

包装说明：

步骤1：将卡板摆放好，将每箱产品平摆在卡板上，摆放时注意不可超出卡板边缘，且标签需向外。

步骤2：以同样方式堆叠产品不可超过5层。

步骤3：每箱产品摆放完成后，四周需增加“L”型防护角，然后用PE膜四周密封缠绕（如示例图）

注：卡板材质为木质材料，需符合出口环保要求

料 号	PIN	每箱/PCS	箱/板	每板/PCS
2007WV-06XX-XXXX	06	3128	50	156400

						一般公差 X ±0.35 XX ±0.25 XXX ±0.15 X° ±2°	SMS 东莞市思索技术股份有限公司 Dongguan SESO Technology Co.,Ltd.				料 号：2007WV-XX-XXXX				
2025-04-29	B1	/	更新图框	蒋其明	张洪超									名 称：2.00mm DIP Vertical Packaging Standard	
2020-04-01	B	EN20200416001	更新图框	马莉	刘中华		核 准	审 查	制 作	日 期	单 位	比 例	页 次	版 本	编 号
日期	版次	变更编号	变更内容说明	变更人	核 准	视 角 	张洪超	秦胜钦	蒋其明	2018/01/05	mm	1:1	1/1	B1	A-000